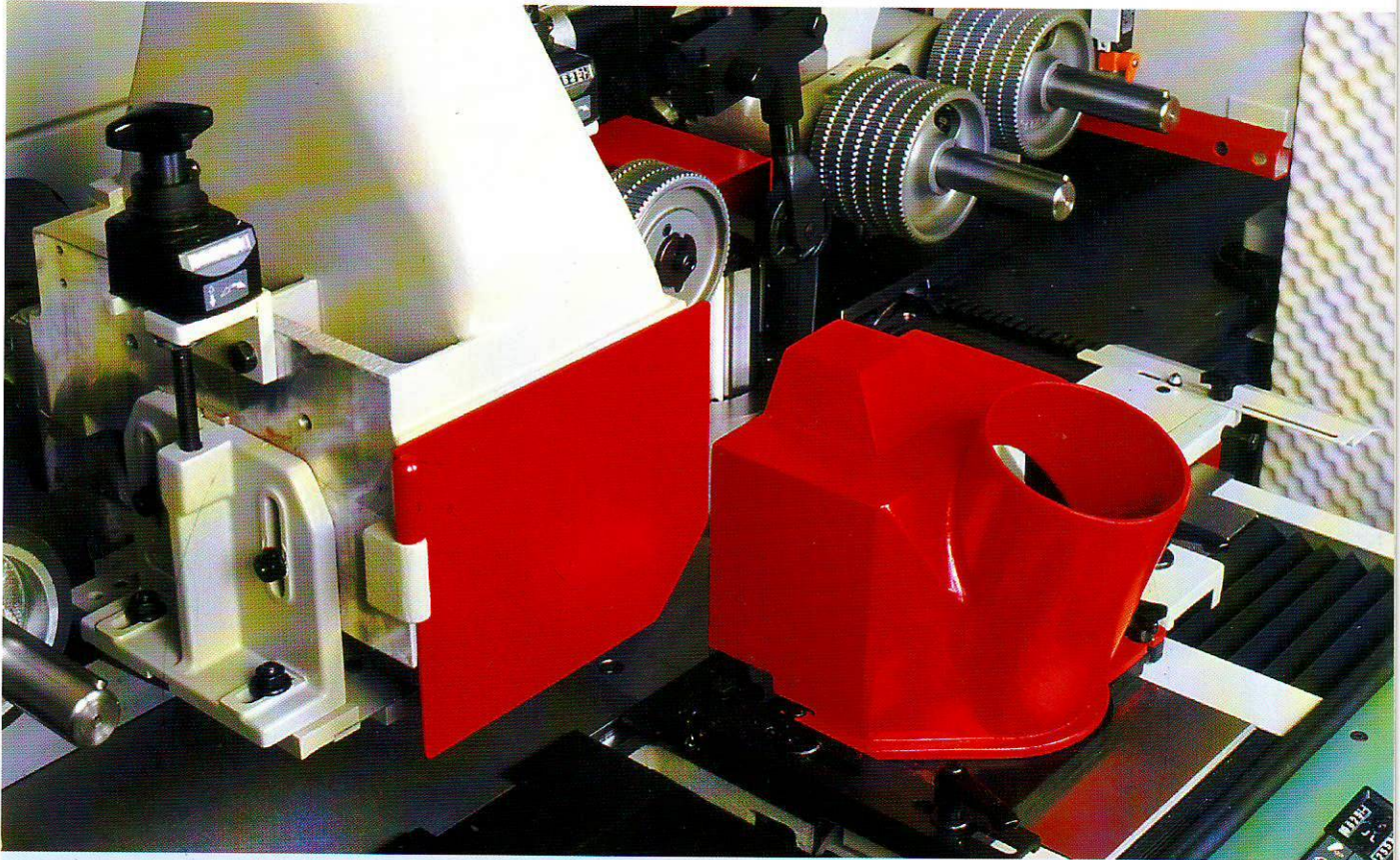


Experiencia y habilidad excepcionales a escala mundial



Weinig Profimat 26 Fortec

Made in Germany

Para todos los que quieran cepillar y perfilar de manera más racional, obteniendo mejores resultados. ¡En la calidad conocida de Weinig! ¡A un precio sensacional!



La nueva Profimat 26 Fortec

Mundialmente hay instaladas 50.000 moldureras Weinig, de las cuales 15.000 son moldureras del tipo Profimat. ¡Y aquí está la „Fortec“!

Este nombre significa: una técnica impresionante que, además, usted nunca antes había podido comprar a un precio más favorable. Sólo Weinig, el constructor más

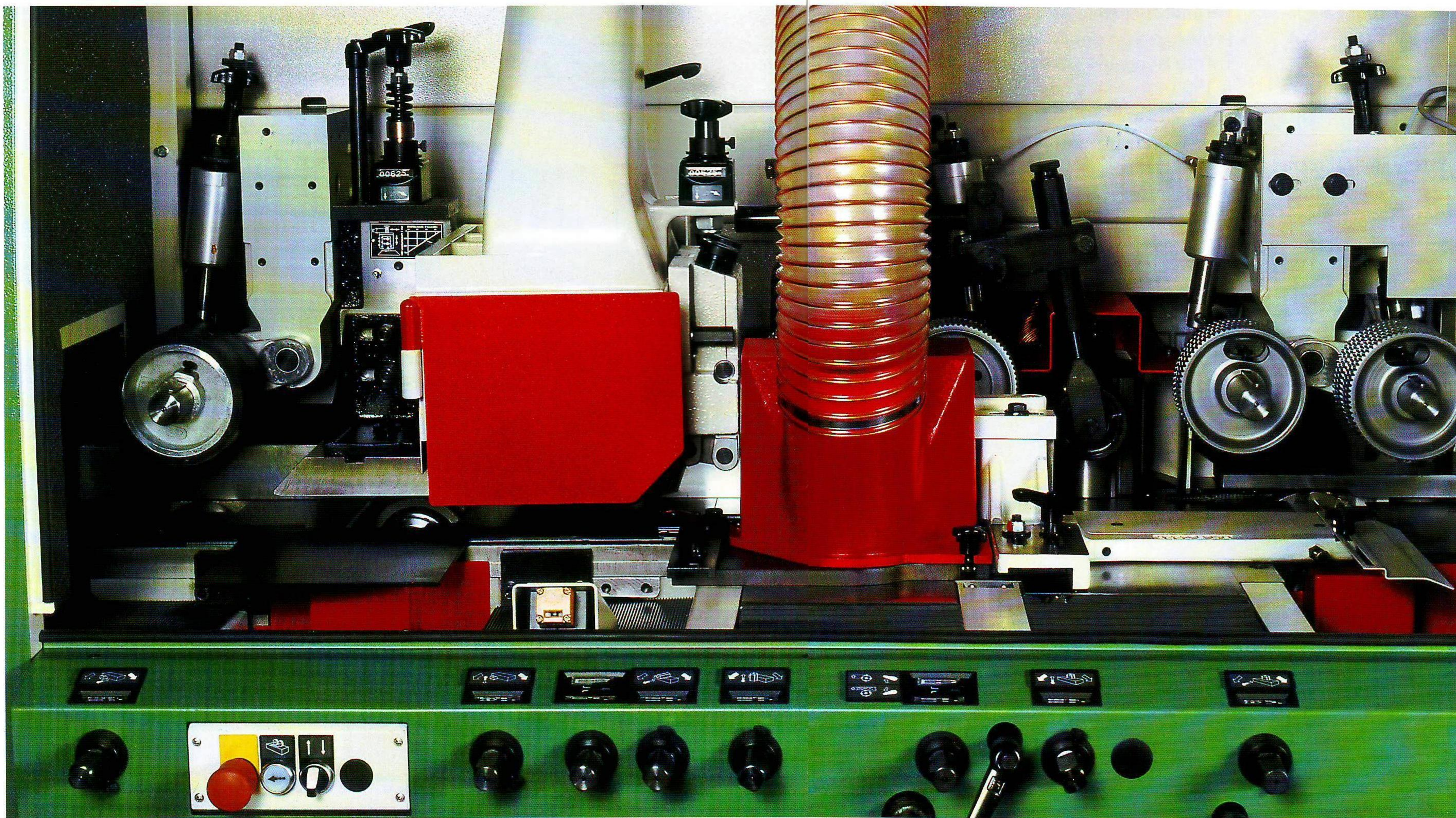
grande del mundo de moldureras, es capaz de hacerle una oferta tan atractiva.

La Profimat 26 Fortec de Weinig se ajusta perfecta-

mente a nuestros tiempos, pues ofrece máxima precisión, un óptimo equipo para el empleo universal y, ¡todo esto a un precio sumamente atractivo!

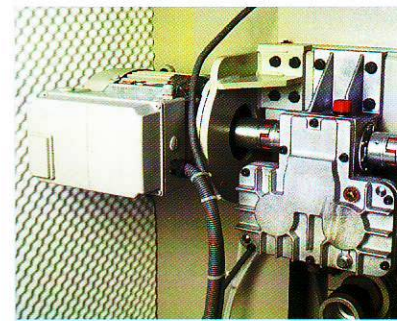
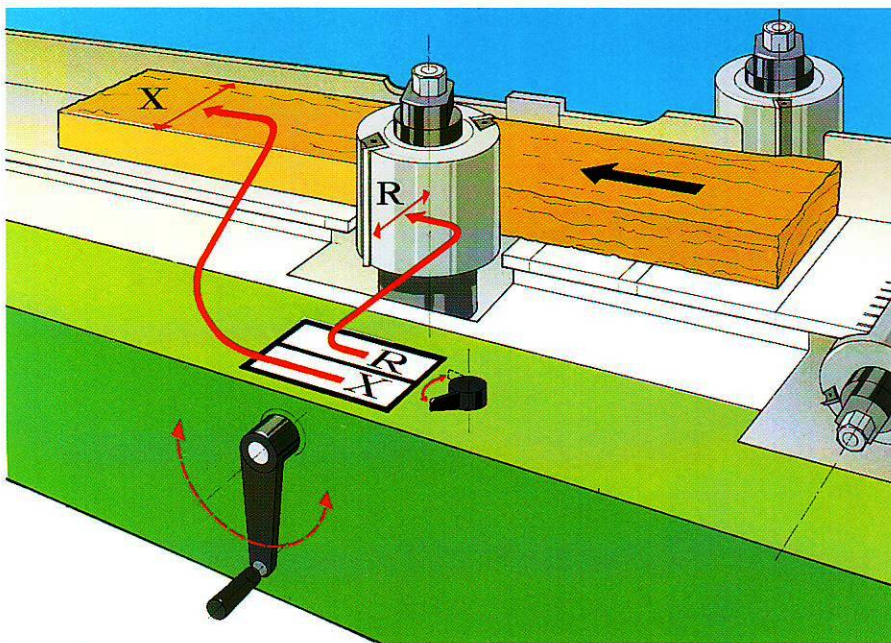
Esto es lo que hace que la „Fortec“ sea tan extraordinaria y atractiva:

- el equipo básico muy completo
- los paquetes de equipamientos específicos para los usuarios
- la sensacional relación precio-calidad



Normalmente, usted tiene que pagar aparte por estas ventajas. No así, al comprar la Fortec. ¡Todo está incluido!

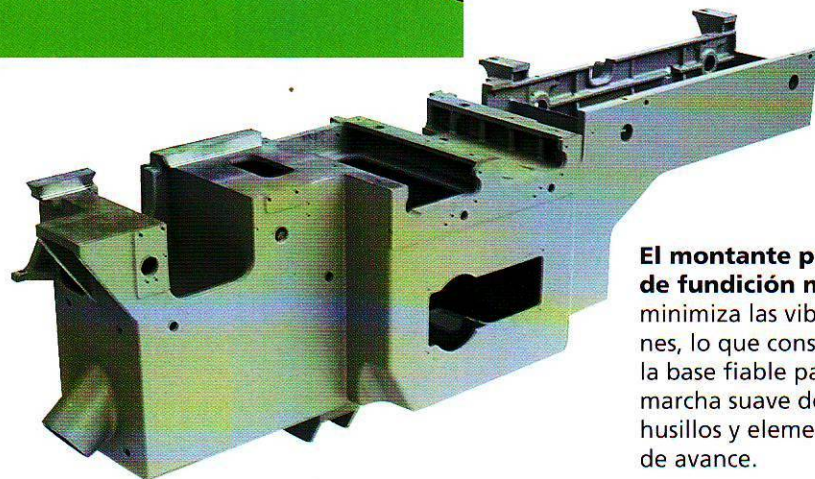
- Un segmento de inserción de 125 mm y otro de 150 mm por cada husillo vertical derecho e izquierdo
- Prensor dividido delante del husillo horizontal superior, ajustable a la órbita de giro de la herramienta y desplazable hacia fuera de la órbita de giro, con movimiento a muelle
- Mesa para suplemento de madera en el área del husillo horizontal superior
- Tuerca de husillo de sujeción rápida
- Rodillo de entrada delante del primer husillo horizontal inferior, con movimiento neumático hacia arriba y hacia abajo
- Ámbito de ajuste de 35 mm de los rodillos de avance frente al husillo vertical izquierdo (sentido axial)
- Prolongación del eje pendular frente al husillo vertical izquierdo a 150 mm
- Contador de las horas de servicio
- Bomba Waxilit manual para desresinificar la mesa, incl. 5 litros de Waxilit



Avance con regulación de frecuencia
hasta una velocidad de 24 m/min.

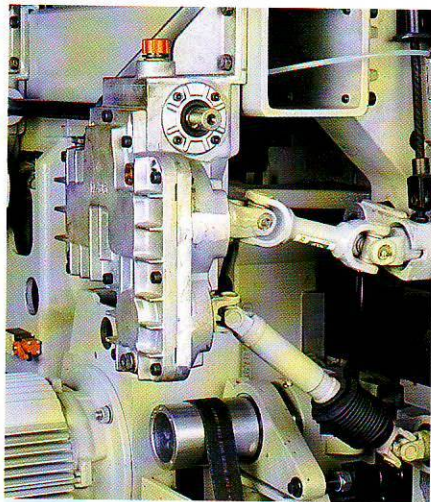
DigiSet de Weinig

para los husillos vertical izquierdo y horizontal superior: las herramientas se ajustan directamente a través de indicadores digitales dobles. Permite comprobar en cualquier momento el ancho o el espesor de las piezas. ¡Ahorra mucho tiempo!

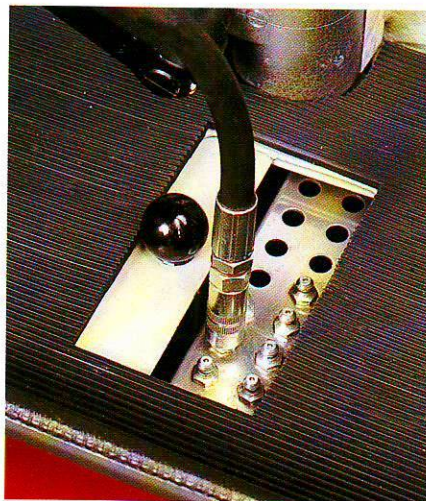


El montante pesado de fundición maciza minimiza las vibraciones, lo que constituye la base fiable para una marcha suave de los husillos y elementos de avance.

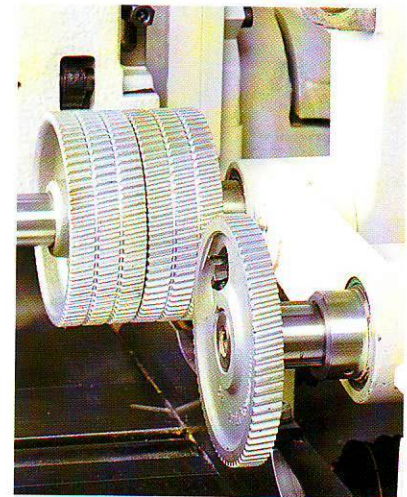
- Dos rodillos prensos laterales delante del husillo vertical izquierdo, que se desplazan junto con el husillo y que están amortiguados con muelle
- Rodillo lateral en la mesa de entrada, con movimiento a muelle
- Rodillos prensos superiores amortiguados con muelle
- Zapata prensora delante y elemento prensor detrás del husillo horizontal superior equipados con indicadores digitales mecánicos
- „DigiSet“, indicador digital doble para los husillos vertical izquierdo y horizontal superior (ajustar el radio de la herramienta – leer la medida de la madera)
- Puntos de engrase para el ajuste axial de los husillos
- Posición central de los engrasadores
- Bloqueo electromagnético de la capota de seguridad (sólo es posible abrir la capota cuando todos los husillos están parados, es decir, después de aprox. 15 segundos)
- Una lámpara en la capota de seguridad



Avance cardánico sin cadenas:
¡preciso, robusto, de larga vida y casi sin mantenimiento!



Posición central de los puntos de engrase
Por eso, el mantenimiento es rápido. Usted no olvida ningún punto de engrase, tampoco los del ajuste axial de los husillos.

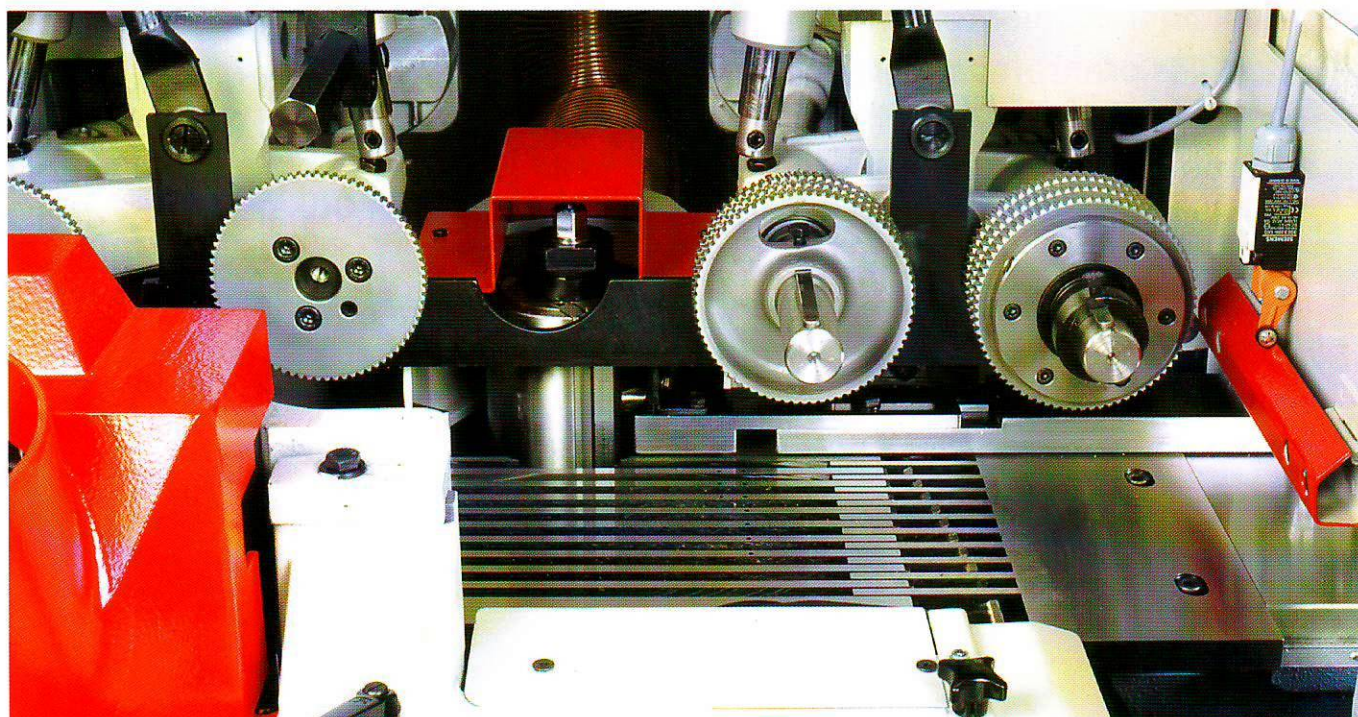


Rodillo de avance con suspensión telescópica
frente al husillo vertical izquierdo. Se ajusta rápidamente y sin escalonamiento de piezas estrechas a piezas anchas.

Paquetes de equipamiento que satisfacen deseos individuales de fabricación.

Sólo una máquina equipada de forma individual y orientada a la aplicación garantiza el aprovechamiento óptimo de esta inversión importante. Por este motivo hemos diseñado paquetes

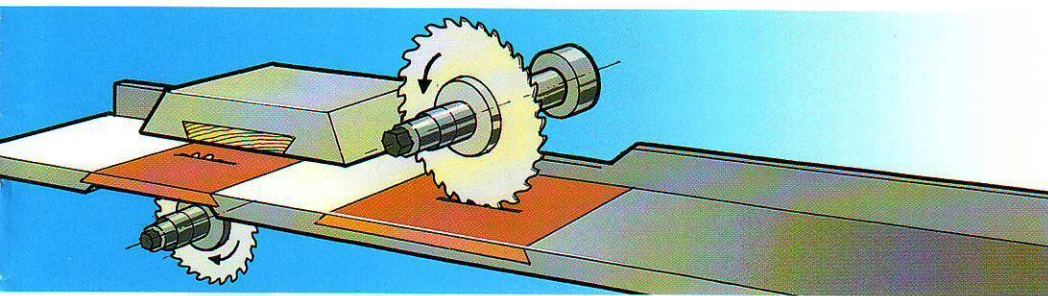
de equipamiento para los diferentes ramos, que no sólo comprenden todo lo que precisa el usuario respectivo, sino que también están calculados con márgenes particularmente estrechos.



Paquete 1: paquete para piezas cortas

Para la elaboración por las cuatro caras de piezas cortas, alabeadas y no tronzadas a 90°.

- Paquete para piezas cortas (largo mín. de la madera: 450 mm), incl. 1 rodillo de avance adicional de 50 mm detrás del husillo horizontal superior, incl. distancia reducida entre los rodillos de avance en el área del husillo vertical derecho
- Mesa acanalada templada, con listón de inserción
- Bomba Waxilit manual para desresinificar la mesa acanalada, incl. 5 litros de Waxilit
- Seguro contra levantamiento delante del husillo horizontal superior, para piezas cortas
- Fresas para mesa acanalada, para la velocidad máxima de avance, Z = 2, dos precortadores, de metal duro, órbita de giro de 125 mm, orificio de 40 mm, velocidad máx. de rotación de 12.000 rpm



Paquete 2: paquete para trabajos de aserrado

Para la elaboración de las cuatro caras y la separación de las piezas de trabajo en una sola pasada.

- Motor de 11 kW (15 CV) con freno mecánico para el 5° husillo
- Seguro contra retroceso de piezas para trabajos de aserrado con una altura de pasaje de 70 mm, para la alimentación manual.
- Mesas para suplemento de madera en el sector del husillo horizontal inferior.
- Placa prensora para suplemento de madera por encima del husillo horizontal inferior.



Paquete 3: paquete para la fabricación de ventanas

Activación automática del corte del listón junquillo con sólo pulsar un botón.

- Husillo vertical derecho con movimiento axial (40 mm) neumático por tacto mediante interruptor selector, diámetro máx. de la sierra de 180 mm.
- Husillo horizontal superior con movimiento axial (40 mm) neumático por tacto mediante interruptor selector, diámetro máx. de la sierra de 200 mm.
- Guía de salida del listón junquillo detrás del husillo horizontal superior, con movimiento por tacto; ranuras en la guía para el guiado del listón junquillo.
- Mando común del movimiento axial del husillo vertical derecho con el movimiento radial del grupo de aserrado.
- Vigilancia de las piezas
- Regla móvil

Pregunte a los expertos de Weinig cuál es el paquete que más ventajas le proporciona

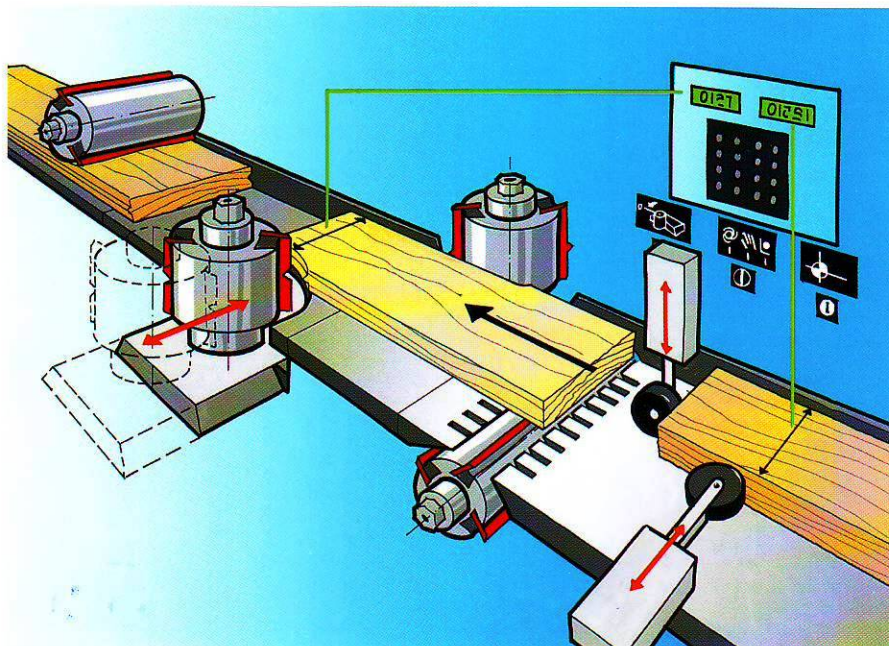
Paquete 4: paquete para madera de construcción

Para la elaboración por las cuatro caras de madera de construcción en carpinterías y aserraderos.

- Ancho de trabajo de 260 mm (con una órbita de giro de las herramientas de 120 mm), para el cepillado de las cuatro caras y el perfilado vertical, incl. sistema de colchón de aire en la mesa de la máquina y ejes pendulares prolongados.
- Altura de trabajo de 180 mm
- Mesa de entrada de 1050 mm de longitud (incl. guía de canto)
- Rodillos Durofer con dientes cóncavos para maderas extremadamente húmedas y sucias, autolimpiantes
- Motor de 11 kW (15 CV) con freno mecánico para el 1er, 2º/3er y el 4º husillo
- Motor de 7,5 kW (10 CV) con freno mecánico para el 5º husillo
- Rodillo prensor en el área de la mesa de entrada, de 140 mm de diámetro, con presión

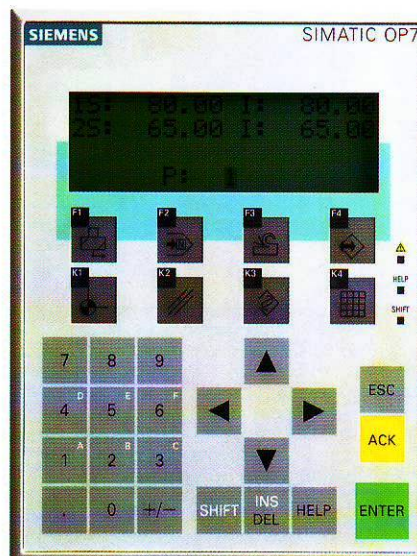


260 mm



Paquete 5: paquete de husillo móvil

- Husillo móvil, 2 coordenadas, ajuste automático del husillo vertical izquierdo a los diferentes anchos de las piezas de trabajo o a cotas fijas predeterminadas. Los husillos vertical izquierdo y horizontal superior pueden utilizarse también como husillos de posicionamiento.



Paquete 6: paquete ATS

- sistema ATS, posicionamiento automático con 2 coordenadas.
- Control anti-colisión en el husillo vertical izquierdo

Weinig ofrece más.

Un equipo estándar extraordinario.

Ancho de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 125 mm)	20-230 mm
Altura de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 125 mm)	8-120 mm
Cantidad de husillos, mín.-máx.	5-6
Potencia de motor del primer y quinto husillo	5,5 kW/7,5 CV
Potencia de motor del cuarto husillo	7,5 kW/10 CV
Potencia de motor del segundo/tercer husillo	7,5 kW/10 CV
Potencia del motor de avance	2,2 kW/3 CV
Velocidad de giro de los husillos	6.000 r.p.m.
Diámetro de los husillos	40 mm
Órbita de giro del primer husillo horizontal inferior, mín.-máx.	125-145 mm
Órbita de giro de los husillos verticales, mín.-máx.	100-200 mm
Órbita de giro del husillo horizontal, mín.-máx.	112-200 mm
Avance con regulador de frecuencia, velocidad regulable continuamente,	5-24 m/min.
Diámetro de los rodillos de avance	140 mm
Ancho de los rodillos de avance	2 x 50 mm
Ancho de los rodillos frente al husillo vertical izquierdo	2 x 20 mm, 1 x 10 mm
Rodillos traccionados en la mesa de salida,	101 mm
Presión neumática de los rodillos de avance, presión máxima	6 bares
Ámbito de ajuste de la mesa planeadora y de la guía de canto	10 mm
Ámbito de ajuste de los husillos verticales (sentido axial)	40 mm
Ámbito de ajuste de los husillos horizontales (sentido axial) Primer husillo horizontal inferior	5 mm
Todos los demás husillos	40 mm
Longitud de la mesa planeadora	2 m
Precisión de ajuste de los indicadores digitales mecánicos	0,05 mm
Capsulación completa de insonorización y de seguridad	
Prensor dividido delante del husillo horizontal superior, ajustable a la órbita de giro de la herramienta y desplazable hacia fuera de la órbita de giro, con movimiento a muelle	
Ajuste arriba - abajo del grupo de avance por motor	
Mesa templada delante del primer husillo horizontal inferior	
Avance cardánico sin cadenas	
Guía derecha con fresa de precanto integrada en el primer husillo horizontal inferior	
Frenos en los motores	
Posición central de los puntos de lubricación	
DigiSet, ajuste rápido para los husillos vertical izquierdo y horizontal superior	
Rodillo de entrada con movimiento neumático por tacto hacia arriba y hacia abajo	
La máquina se entrega provista del signo CE y de la correspondiente declaración de conformidad CE.	

Equipos opcionales

P1 – paquete para piezas cortas
P2 – paquete para trabajos de aserrado
P3 – paquete para la fabricación de ventanas
P4 – paquete para madera de construcción
P5 – paquete de husillo móvil
P6 – paquete ATS
Husillo universal – utilizable en un ángulo de 360°, 7,5 kW/10 CV
Grupo fresador de bisel, 1 kW/1,3 CV

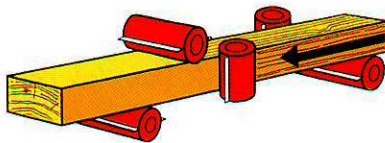
Los datos técnicos pueden variar, si se emplean paquetes de equipamiento.

Accesorios útiles

Refuerzo de motor hasta 11 kW/15 CV ò 15 kW/20 CV
Mesa de entrada de 2,5 m
Insonorización reforzada de la cubierta integral de seguridad
Seguro contra retroceso de piezas
Formación para los operadores de la máquina

Reservado el derecho de modificaciones técnicas.
Los textos e ilustraciones de este folleto contienen también equipos especiales que no forman parte del equipo estándar. Las cubiertas de protección se quitaron en algunos casos para sacar las fotografías.

La disposición de los husillos de la Profimat 26 Fortec



horizontal inferior – vertical derecho –
vertical izquierdo – horizontal superior –
horizontal inferior

El grupo Weinig:

Experiencia y habilidad superiores en la elaboración de la madera maciza

Weinig: el líder mundial en el sector de las moldureras

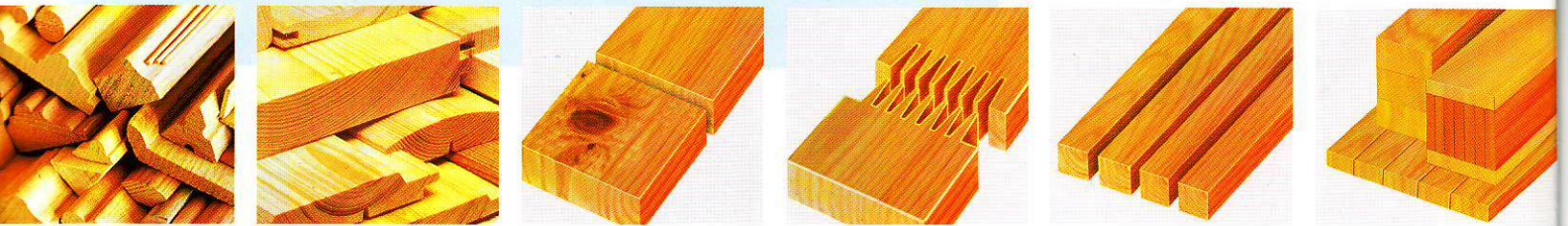
Waco: el número 1 de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad

Grecon: líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento

Dimter: el especialista en sierras tronadoras de optimización y prensas de encolado

Raimann: tecnología punta para la optimización del corte a medida

Concept: la empresa especialista en soluciones completas



Pida información adicional sobre la Profimat 26 Fortec: Fax +49 (0) 93 41/ 70 80

- Favor de enviarme documentación detallada
 Deseo asesoramiento personal

Me interesa el

- programa completo del grupo Weinig
 programa de Weinig
 programa de Waco
 programa de Grecon
 programa de Dimter
 programa de Raimann
 o programa de Concept
(Favor de marcar con una cruz)

Nombre _____

Cía. _____

Departamento / posición _____

Calle / apartado postal _____

Código postal Lugar _____

Teléfono _____

Telefax _____

E-mail _____

¡Weinig ofrece más !



Michael Weinig AG
Weinigstrasse 2/4
97941 Tauberbischofsheim
República Federal de Alemania
Teléfono +49 (0) 93 41/86-0
Fax +49 (0) 93 41/70 80
E-mail mc3@weinig.de
Internet www.weinig.com